

Schweißzertifikat

1090-2.00145.GSISa.2014.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Prezihs GmbH & Co. KG	
	Franz-Meguin-Str. 20 66763 Dillingen DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsstufe	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (vollmechanisch), 141	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Uwe Lion, IWS	geb. am: 01.01.1965
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Torsten Michely, IWS Juri Poljakow, IWS	geb. am: 04.09.1974 geb. am: 31.10.1977
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	08.01.2021	
Gültigkeitsdauer	07.01.2024	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum Saarbrücken, 19.04.2021
Duchêne/AS


Dipl.-Ing. Stiefel Nr. 002
Leiter der Prüfstelle



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2015.0024.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Preziehs GmbH & Co. KG Franz-Meguin-Straße 20 66763 Dillingen Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Preziehs GmbH & Co. KG Franz-Meguin-Straße 20 66763 Dillingen Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	08.01.2015
Nächstes Überwachungsaudit	07.01.2024
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 30.03.2021
Duchêne



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q1 | BK2 | 103 | 2014

Der Betrieb

Preziehs GmbH & Co. KG

66763 Dillingen, Franz-Meguïn-StraÙe 20

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch SchweiÙen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilkategorie BK2 in den Prozessen

21 WiderstandspunktschweiÙen

135 Metall-AktivgasschweiÙen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert

141 Wolfram-InertgasschweiÙen manuell

141 Wolfram-InertgasschweiÙen vollmechanisiert

an Werkstoffen der Gruppen

1.1, 22.3 nach DIN CEN ISO/TR 15608

auszuführen.

Bemerkungen

s. Rückseite

Aufsichtsperson
Fachverantwortlicher

Lion, Uwe, geb. am 01.01.1965, EWS

Vertreter

Poljakow, Juri, geb. am 31.10.1977, IWS

Geltungsdauer der Bescheinigung

vom 13.03.2020 - 12.03.2023

ausgestellt am

30. Juni 2020
Derks/Ju

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

