

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2015.0024.003

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

| | |
|---|--|
| Bauprodukt | Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 |
| Verwendungszweck | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken |
| CE-Kennzeichnungsmethode | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| Hersteller | hergestellt durch oder für Preziehs GmbH & Co.KG Franz-Meguïn-Str. 20 66763 Dillingen Deutschland |
| Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Preziehs GmbH & Co.KG Franz-Meguïn-Str. 20 66763 Dillingen Deutschland |
| Bestätigung | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| Datum der Erstaussstellung | 08.01.2015 |
| Nächstes Überwachungsaudit | 07.01.2021 |
| Gültigkeitsdauer | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden. |
| Bemerkungen | siehe Rückseite |

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 06.02.2018
Duchène


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

CERTIFICATE

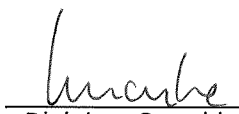
Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2015.0024.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

| | |
|--|--|
| Construction product | Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2 |
| Intended use | for load-bearing structures in all types of buildings |
| CE - marking method | ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| Manufacturer | produced by or for Preziehs GmbH & Co.KG Franz-Meguin-Str. 20 66763 Dillingen GERMANY |
| Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small> | Preziehs GmbH & Co.KG Franz-Meguin-Str. 20 66763 Dillingen GERMANY |
| Confirmation | This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein. |
| Date of issue | 08.01.2015 |
| Next Surveillance audit | 07.01.2021 |
| Period of validity | This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly. |
| Remarks | see reverse |

Place and date of issue Düsseldorf, 06.02.2018
Duchêne


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Welding Certificate

1090-2.00145.GSISa.2014.003

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

| | |
|---|---|
| Manufacturer | Preziehs GmbH & Co. KG |
| | Franz-Meguin-Str. 20 66763 Dillingen GERMANY |
| Technical specification | EN 1090-2:2008+A1:2011 |
| Execution class(es) | EXC2 according to EN 1090-2 |
| Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small> | 135 (partly mechanized), 141 |
| Material Group | 1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4 |
| Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small> | Uwe Lion, IWS born on: 01.01.1965 |
| Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small> | Torsten Michely, IWS born on: 04.09.1974 Juri Poljakow, IWS born on: 31.10.1977 |
| Confirmation | All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied. |
| Validity start | 05.12.2017 |
| Period of validity | 07.01.2021 |
| Remarks | see reverse |

Place and date of issue Saarbrücken, 06.02.2018
Duchêne/LD



Dipl.-Ing. Stiefel
Head of certification body

Schweißzertifikat

1090-2.00145.GSISa.2014.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|---|--|
| Hersteller | Preziehs GmbH & Co. KG | |
| | Franz-Meguin-Str. 20 66763 Dillingen DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2008+A1:2011 | |
| Ausführungsklasse | EXC2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 (teilmechanisch), 141 | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Uwe Lion, IWS | geb. am: 01.01.1965 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Torsten Michely, IWS Juri Poljakow, IWS | geb. am: 04.09.1974 geb. am: 31.10.1977 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 05.12.2017 | |
| Gültigkeitsdauer | 07.01.2021 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum Saarbrücken, 06.02.2018
Duchêne/LD

